

## STONE



Articolo per arredamento nabuccato e cerato, con effetto invecchiato, lavorato con paraffine, con leggero effetto pull-up e finitura opaca.

### CARATTERISTICHE

**Provenienza della Materia Prima:**

Pelli bovine di origine europea con taglie medie di 50-55 pq.

**Concia:**

Al cromo

**Riconcia:**

Di tipo vegetale, in bottali di acciaio per conferire consistenza e solidità al prodotto.

**Tintura:**

Viene eseguita in botte a mezzo di coloranti all'anilina.

**Ingrasso:**

Si esegue in bottale a mezzo di speciali ingrassi che conferiscono rotondità, idrorepellenza e tatto alla pelle.

**Rifinitura:**

Si ottiene mediante l'impiego di resine e cere paraffinate con processi meccanici sulla parte più superficiale della pelle.

**Grana:**

Si ottiene mediante prolungata follonatura in bottali di legno.

**Stiratura:**

Si ottiene mediante l'impiego della pressa rotativa a caldo, al fine di portare a fusione i prodotti di rifinitura.

**Bottalatura:**

Si esegue in bottali di legno con prolungata rotazione al fine di creare, con lo sfregamento e conseguente variazione della temperatura interna, l'effetto "SCREPOLATO" e chiaro-scuro tipico dell'articolo che riproduce l'usura del tempo.

**Spessore:**

1.3 – 1.5 mm.

### DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

**Allungamento percentuale alla rottura**

50 ~70%

**Solidità del colore alla luce artificiale**

>=3 72h

**Determinazione resistenza al punto di cucitura**

>=40 N

**Determinazione della resistenza strofinio a secco**

>=3 50 cicli

**Determinazione della resistenza strofinio ad umido**

>03 20 cicli

**Determinazione della resistenza allo strappo**

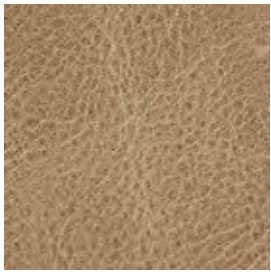
>=40 N

**Determinazione dello spessore del cuoio**

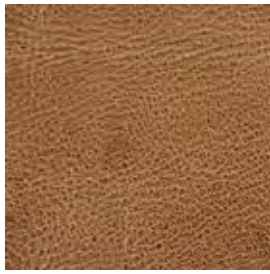
1,4±0,1 mm

**Determinazione della resistenza alla trazione**

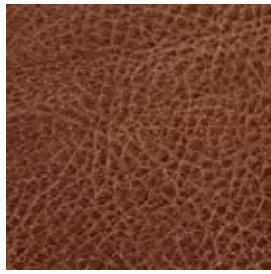
>=1200 N



7001



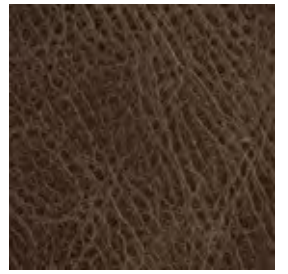
7002



7003



7004



7005



7006